



	TECHNISCHE MITTEILUNG <i>Service Bulletin</i> Nr. 21 No. 21	EB - Nr. EASA.21J.020
--	-----------------------------------------------------------------------------	--------------------------

An: Alle Halter/Betreiber von Flugzeugen mit Verstellpropellern der Fa. MT-Propeller Type MTV-9-B-S installiert auf einem SMA SR305-230 Motor.

To: *All owners/operators of aircraft using variable pitch propellers of MT-Propeller type MTV-9-B-S installed on engine SMA SR 305-230.*

Betrifft: Nachziehen der Blattvorspannung.
Subject: *Retorque of blade preload nut.*

Betroffene Geräte: Alle MTV-9-B-S Propeller, die auf einem SMA Triebwerk SR 305-230 installiert sind.
Effectivity: *All MTV-9-B-S propellers which are installed on an SMA SR305-230 engine*

Dringlichkeit: Nach Erreichen der ersten 100 Betriebsstunden innerhalb der nächsten 10 Betriebsstunden nach Neuherstellung/Überholung oder Reparatur, wenn die Blätter ausgebaut wurden.
Accomplishment: *After reaching the first 100 operation hours within the next 10 operation hours after manufacture/overhaul or repair if the blades were removed.*

Grund: Durch die Herstellungstoleranzen neuer Blattlager und Kugeln setzen sich die Blattlager im Betrieb, was zu einer reduzierten Blattvorspannung führt, die dann eine Fettleckage und Lagerabrieb hervorrufen kann.
Reason: *Due to manufacturing tolerances of new bearings and bearing balls during operation the blade bearings run in, which leads to reduced blade preload finally causing grease leak and blade bearing wear.*

Maßnahmen: a) Nach Erreichen der ersten 100 Betriebsstunden muß innerhalb der nächsten 10 Betriebsstunden die Blattvorspannung nachgezogen werden, um die ursprüngliche Blattvorspannung, wie bei der End-Montage eingestellt, wieder herzustellen. Das Nachspannen kann am Flugzeug durchgeführt werden bzw. in einer genehmigten Propellerwerkstatt nach dem MT-Propeller Handbuch E-220. Vor dem Nachspannen muß die Vorspannmutter zuerst mit einer Umdrehung gelöst werden.

Correction: *a) After reaching the first 100 operation hours within the next 10 operation hours the blade preload nut must be re-torqued to reach the original preload torque which was set during final assembly. Re-torque can be performed on the airplane or in any MT-Propeller approved Service Station according MT-Propeller Manual E-220. Before re-torque is applied the preload nut must be loosened by 1 turn.*

Hinweise: Nötige Informationen und Werkzeuge können bei MT-Propeller Entwicklung GmbH 94348 Atting/ Germany bestellt werden.
Remarks: *Necessary information and tools can be ordered from MT-Propeller Entwicklung GmbH 94348 Atting /Germany.*

Clearance Office of Airworthiness Datum: 06.09.06 Date	Ausgabe Edition vom: 06.09.06 Date	LBA anerkannt LBA approved	Blatt Nr. 1 Page No. von 1 of
-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-------------------------------	----------------------------------------